



eni Alaria 3 HT

eni Alaria 3 HT è un fluido diatermico in grado di soddisfare una vasta gamma di applicazioni. E' formulato con base paraffinica accuratamente selezionata e raffinata.

eni Alaria 3 HT è caratterizzato da un'eccellente stabilità ossidativa e un'ottima resistenza al cracking termico alle temperature operative per il quale è raccomandato. Tale proprietà impedisce che il punto di infiammabilità si abbassi significativamente durante l'impiego.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

eni Alaria 3 HT

Densità a 15°C	kg/m ³	851
Viscosità a 40°C	mm ² /s	28,24
Indice di viscosità	-	108
Punto di infiammabilità V.A.	°C	230
Punto di infiammabilità V.C.	°C	216
Punto di scorrimento	°C	-18
Temperatura di inizio ebollizione	°C	366
Temperatura di autoaccensione	°C	355

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

eni Alaria 3 HT ha le seguenti proprietà:

PROPRIETA'	VANTAGGI E PRESTAZIONI
Buone proprietà di scambio termico.	Garantiscono una trasmissione del calore costante nel tempo assicurando efficienza operativa.
Alto punto di infiammabilità e di autoaccensione.	Consentono di minimizzare il rischio di incendi o di sviluppo di fiamme libere.
Ottima stabilità termo-ossidativa.	Impedisce che il punto di infiammabilità si abbassi significativamente durante l'impiego. Contribuisce a tenere sotto controllo la formazione di morchie e depositi.
Ottima demulsività.	Garantisce una rapida separazione dall'acqua durante tutta la vita dell'olio.
Rapido rilascio dell'aria.	Evita la formazione di bolle di aria nei punti più caldi dell'impianto, garantendo un regolare funzionamento.

APPLICAZIONI

eni Alaria 3 HT può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo, sia a vaso "aperto" sia a vaso "chiuso".

Nei moderni sistemi chiusi, progettati in modo consono e sotto condizioni controllate, in assenza di aria e a pressione atmosferica, la temperatura della massa d'olio non deve superare



eni Alaria 3 HT

il valore massimo di 330°C e la temperatura di film non deve superare il valore massimo di 340°C.

Quando **eni Alaria 3 HT** è utilizzato nei sistemi aperti, la temperatura della massa d'olio non deve superare i 180°C.

Temperature di esercizio superiori a quelle indicate riducono sensibilmente la durata in esercizio dell'olio, in quanto la rapidità della degradazione termica aumenta notevolmente a temperature superiori ai limiti consigliati.

NORMA APPLICATIVA

Sia nel caso di primo avviamento di un impianto nuovo o rinnovato per manutenzione, che in caso di irregolare funzionamento a temperature di regime causato da presenza di umidità residua nell'olio, si consiglia di abbassare la temperatura dell'impianto intorno a 100 °C e spurgare il vapore completamente, prima di ripristinare le temperature di regime.