



**Anticorrosivo / Circuiti di raffreddamento**

**TOTAL**

WT SUPRA è un prodotto definito per “trattamento acqua”: concentrato acquoso di inibitori di corrosione e cavitazione organici specifici. La sua formula particolare, totalmente esente da fosfati, nitriti, ammine, boro, nitrati e silicati gli conferisce delle caratteristiche particolari: WT SUPRA infatti è un prodotto di lunga durata non inquinante.

## IMPIEGHI

### Raffreddamento dei motori

### Trasferimento di calore

Diluito dal 5 al 10% a seconda dell'applicazione, **WT SUPRA** assicura la protezione:

- Dei circuiti di raffreddamento di motori Diesel e a gas:
  - di centrali di cogenerazione o di produzione elettrica che **non necessitano di alcuna protezione antigelo**, ma richiedono un trasferimento di calore efficace.
  - di motori delle navi
  - sui banchi prova per il rodaggio in stabilimento e per la protezione anticorrosione dei blocchi motore tra l'uscita dallo stabilimento e la messa in servizio.
- Delle installazioni di trasferimento termico (riscaldamento, circuiti secondari di cogenerazione) che utilizzano un fluido acquoso.
- L'uso di acqua a bassa durezza è preferibile anche se i test di laboratorio hanno evidenziato dei risultati soddisfacenti anche con acqua a 20° TH
- E' importante miscelare meccanicamente il prodotto con l'acqua per garantire una miscela omogenea.

## SPECIFICHE

### Costruttori

- WT SUPRA è omologato da WÄRTSILÄ (dalla serie 20 alla 64)

## VANTAGGI

### Protezione anticorrosione ed anticavitazione migliorata

### Nessuna formazione di depositi

### Riduzione dei costi d'eliminazione /riciclaggio Protezione dell'ambiente

- Grazie alla sua tecnologia organica, **WT SUPRA** assicura all'interno dei circuiti una protezione dalla cavitazione e dalla corrosione ben superiore rispetto ai prodotti per “trattamento acque” classici.
- L'assenza di componenti minerali ( fosfati, nitriti, ...) elimina il rischio di formazione di depositi duri in particolare nelle vicinanze delle parti superiori dei rivestimenti, testate, tubi dello scambiatore di calore e resistenza di riscaldamento, assicurando:
  - la conservazione degli scambi termici;
  - il mantenimento delle proprietà anticorrosione ed anticavitazione;
  - l'eliminazione dei rischi d'erosione delle tubature connesse alle particelle dure in circolazione;
  - la pulizia del circuito
- I componenti attivi di **WT SUPRA** non sono inquinanti e quindi conferiscono le stesse proprietà al fluido del circuito, se questo non contiene sostanze tossiche come il glicole monoetilenico (componente degli odierni antigeli). Questa proprietà ne permette l'uso in installazioni di riscaldamento domestiche.

**Scambio termico migliorato a minor costo**

- nel caso non sia richiesta protezione antigelo, l'uso di **WT SUPRA** nei circuiti di scambio termico in sostituzione di un antigelo classico permette, dopo il cambio, una capacità termica migliorata ad un costo minore.
- Il migliore livello di protezione viene ottenuto con **WT SUPRA** diluito con acqua di durezza inferiore a 20° TH, esente da zinco e contenente meno di 300 ppm di cloruri e solfati

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	WT SUPRA
Colore			Incolore
Densità a 20°C	ASTM D 1122		1,058
pH	ASTM D 1287		9,4
pH diluito al 5% in volume			8,1

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

Nell'utilizzo come fluido di risciacquo (vedi procedura riportata in seguito) dei circuiti precedentemente riempiti con fluidi differenti, la percentuale minima in **WT SUPRA** è del 5%.

Nei circuiti di raffreddamento dei motori stazionari il tenore minimo di **WT SUPRA** è dell'8,5%.

Una diluizione del prodotto al 10% è raccomandata per l'impiego di **WT SUPRA** come prodotto di protezione dei circuiti di raffreddamento dei motori durante il rodaggio al banco prova e durante lo stoccaggio (max 2 mesi).

## **PROCEDURA DI FLUSSAGGIO**

Sarà necessario procedere ad un flussaggio efficace delle installazioni contenenti depositi provenienti dalla costruzione (installazioni nuove) o dalla corrosione (installazioni già in servizio)

### **ISTRUZIONI OPERATIVE**

1. fare circolare almeno 1 ora il fluido usato per mantenere i depositi in sospensione
2. svuotare completamente il circuito ( fare attenzione a svuotare le parti più basse e le zone di ritenzione)
3. controllare le valvole di sfiato ed il vaso di espansione e pulirlo dai depositi eventualmente presenti
4. sciacquare con acqua pura(almeno 2 volte)facendo circolare l'acqua in tutto il circuito. Scaricare e verificare che i filtri non siano ostruiti da eventuali depositi
5. svuotare completamente il circuito
6. riempire con **WT SUPRA** e acqua secondo le diluizioni consigliate al paragrafo "IMPIEGHI"