

SPIRIT 7000



Lavorazione Metalli



Micro-emulsione specificamente sviluppata per lavorazioni difficili su metalli.

APPLICAZIONI

- **SPIRIT 7000** è stato sviluppato per lavorazioni difficili su metalli:

	Fresatura	Tornitura	Taglio alla sega	Alesatura	Foratura	Filettatura	Brocciatura
Ghisa	P	P	P	P	P	P	P
Acciai dolci e mediamente legati	R	R	R	R	R	R	R
Acciai fortemente legati e inossidabili	R	R	R	R	R	R	R
Leghe di titanio e leghe di nichel	R	R	R	R	R	R	R
Alluminio (Si>7%peso)	R	R	R	R	R	R	R
Alluminio (Si<7%peso)	R	R	R	R	R	R	R
Leghe gialle	P	P	P	P	P	P	P

 Raccomandato  Possibile

- **SPIRIT 7000** contiene additivi EP specifici per l'ottimizzazione della vita degli utensili e per un'ottima finitura superficiale dei pezzi prodotti.
- Percentuale di utilizzo raccomandata:
 - Lavorazioni standard: 5 - 7 %v
 - Lavorazioni gravose: 7 - 10 %v
- **SPIRIT 7000** è idoneo per acque con durezza compresa tra i 10 e i 40°F.

SPECIFICHE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

VANTAGGI

SPIRIT 7000 è stato sviluppato per ottenere ottime prestazioni quali:

- Multifunzionale (materiali, operazioni, durezza dell'acqua)
- Aumento della durata di vita degli utensili.
- Migliore finitura superficiale dei pezzi.
- Aumento della vita del bagno grazie ad un'ottima resistenza allo sviluppo di batteri e funghi.
- Protezione efficace dalla corrosione dei pezzi lavorati e delle macchine.

IGIENE E SICUREZZA

SPIRIT 7000 non contiene:

- Boro
- Formaldeide
- Donatori di formaldeide
- Cloro
- Ammine secondarie.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODO	MISURA	SPIRIT 7000
Densità a 15°C	ISO 12185	kg/m ³	975
pH (emulsione al 5%vol NW20)	DIN 51369	-	9,2
Indice rifrattometrico	-	-	1,2
Minima % utilizzo(NW 20)	DIN 51360/2	%v	4

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella vengono forniti esclusivamente a titolo indicativo.

CONSIGLI DI UTILIZZO

- Il tempo di vita di una carica può essere aumentato con un corretto controllo:
 - la concentrazione dovrebbe essere controllata ogni giorno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
 - controllare il pH almeno ogni settimana.
- Temperatura di stoccaggio: 5-40°C.
- Il servizio TOTAL SOLUBLE CHECK metterà a vostra disposizione dei dati più precisi che vi permetteranno di aumentare il tempo di vita di una carica. Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.

TOTAL ITALIA s.r.l.

Via Tolmezzo, 15 – 20132 Milano (Italia)

01-08-2016

SPIRIT 7000

2/2

Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari.

Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.