

# SPIRIT 5000



## Lavorazione metalli

Micro-emulsione multifunzionale per ghisa, acciai e alluminio.

### APPLICAZIONI

- **SPIRIT 5000** è stato ottimizzato per rettifica e lavorazioni generali di ghisa, acciai e alluminio:

	Rettifica	Fresatura	Tornitura	Taglio alla sega	Alesatura	Foratura	Filettatura	Brocciatura
Ghisa								
Acciai dolci								
Acciai mediamente legati								
Acciai legati								
Alluminio (Si>7%peso)								

■ Raccomandato    ■ Possibile

- Percentuale di utilizzo raccomandata:
  - Rettifica: 4 - 5 %
  - Lavorazioni standard: 5 - 7 %
  - Lavorazioni gravose: 7 - 10 %
- **SPIRIT 5000** è idoneo per acque con durezza da 10 a 40°F

### SPECIFICHE

- ISO 6743-7: ISO-L-MAF

### VANTAGGI

- **SPIRIT 5000** è stato sviluppato per ottenere ottime prestazioni quali:
- Gestione di diverse operazioni sui pezzi.
- Aumento della durata di vita degli utensili che permette riduzione dei costi.
- Migliore finitura superficiale dei pezzi.
- Aumento della vita del bagno grazie ad un'ottima resistenza allo sviluppo di batteri e funghi.
- Protezione efficace dalla corrosione dei pezzi lavorati e delle macchine.
- E' idoneo per un ampio range di durezza dell'acqua.

## IGIENE E SICUREZZA

- **SPIRIT 5000** è stato formulato con le molecole più sicure sul mercato - **SPIRIT 5000** è un prodotto compatibile con gli operatori in quanto:
  - esente da boro
  - esente da formaldeide
  - esente da donatori di formaldeide
  - esente da cloro
  - esente da ammine secondarie.

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODO	MISURA	SPIRIT 5000
Densità a 15°C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	1000
pH ( emulsione al 5%vol NW20)	DIN 51369	-	9,5
Indice rifrattometrico	-	-	1,7
Minima % utilizzo(NW 20)	DIN 51360/2	%v	4

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

## CONSIGLI DI UTILIZZO

- Il tempo di vita di una carica può essere aumentato con un corretto controllo:
  - la concentrazione dovrebbe essere controllata ogni giorno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
  - controllare il pH almeno ogni settimana
- Temperatura di stoccaggio del prodotto puro: +5 / +40°C.
- Total propone ai suoi clienti un servizio di controllo del fluido regolare in laboratorio: *SOLUBLE CHECK*. *Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.*

## RACCOMANDAZIONI

- Si raccomanda di consumare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.
- Oltre tale termine, TotalErg s.p.a. non si assume responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente.