



PROSOL SERIES

Mobil Industrial , Italy

Olio emulsionabile per laminazione

Descrizione prodotto

Prosol NT 70 è un olio emulsionabile per laminazione a base di oli minerali di alta qualità con additivi appositamente selezionati per essere stabili alle alte temperature. Prosol NT 70 forma emulsioni bianco latte se miscelato con acqua.

Prosol 44 W è un olio idrosolubile consigliato per la laminazione a caldo di alluminio e leghe di alluminio. Prosol 44 W fornisce un'emulsione olio in acqua bianco latte quando è miscelato con acqua; l'equilibrio di stabilità dell'emulsione tra stabilità e instabilità è stato ottimizzato per offrire elevate prestazioni di laminazione ed eccellente finitura superficiale, riducendo al minimo il consumo di olio per tonnellata di alluminio laminato.

Il concentrato di olio intero è costituito da olio minerale raffinato con solvente e contiene contenuti molto elevati di composti attivi di laminazione e additivi di lubrificazione.

Prerogative e benefici

Prosol NT 70:

Alcune delle prerogative e dei potenziali benefici forniti da questo olio sono:

- Prodotto versatile per l'uso in molte operazioni.
- Una lunga durata può essere raggiunta con una corretta manutenzione.
- Protezione contro la corrosione.
- Additivi EP che forniscono una maggiore capacità di carico.

Prosol 44 W:

Alcune delle prerogative e dei potenziali benefici forniti da questo olio sono:

- Le buone proprietà lubrificanti dell'emulsione consentono un elevato rapporto di riduzione ad alta velocità di laminazione.
- Buona bagnabilità dell'emulsione.
- Eccellente qualità di finitura superficiale.
- Contenuto bilanciato di acidi grassi e agenti lubrificanti per migliori prestazioni di laminazione.
- Bassa forza di laminazione richiesta.
- Ridotto consumo energetico del laminatoio.
- Maggiore flessibilità del laminatoio: maggiore rapporto di riduzione, maggiore velocità di laminazione.
- Un breve periodo di rodaggio significa che la distribuzione ottimale delle dimensioni delle particelle dell'emulsione e il livello di lubricità si ottengono anche con emulsione fresca.
- Separazione rapida dei fini e dell'olio di scarto dall'emulsione per ridurre al minimo le macchie.
- Elevato livello di lubricità per ridurre la tendenza al "pick-up".
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Lunga durata dell'emulsione.
- Il miglioramento della produzione e la riduzione dei costi aumentano l'utile operativo.

Applicazioni

Prosol NT 70:

Prosol NT 70 è un prodotto versatile che viene utilizzato in un'ampia gamma di operazioni di formatura e taglio dei metalli come:

- Laminazione di rame, leghe di rame e acciaio dolce.
- Idroformatura di rame e ottone.
- Rettifica di nastri di acciaio inox in macchine rettificatrici a nastro.
- Taglio (fresatura, tornitura, foratura) di metalli (acciaio, rame, alluminio).

La concentrazione raccomandata in acqua dipende dalla gravità dell'operazione, ma di solito è compresa tra 5 e 10 vol. %.

Prosol 44W:

Prosol 44 W è raccomandato per la laminazione a caldo di alluminio e leghe di alluminio su laminatoi reversibili di rottura a 2 / 4, laminatoi a duo di finitura e laminatoi combinati.

La forza dell'emulsione varia tra il 3 e il 7% a seconda della finitura superficiale desiderata, della velocità di laminazione e della riduzione coinvolta.

L'acqua demineralizzata è consigliata per il rabbocco quotidiano e la preparazione di emulsioni fresche per la massima durata della carica e un'eccellente finitura superficiale.

Le temperature di miscelazione non sono critiche ma per ottenere i migliori risultati l'olio intero e l'acqua dovrebbero essere a temperatura ambiente tra 15 e 25°C.

Aggiungere sempre il concentrato di olio alla fase acquosa e non viceversa.

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	44 W	NT 70
Aspetto, AA.Lab.101	Chiaro e brillante	Marrone e chiaro
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s, ASTM D 7042		<44
Viscosità Cinematica a 40°C, mm ² /s, ISO 3104	<50	
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g, DIN 51558-1	<44	
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g, DIN ISO 6618		<8,5
Indice di saponificazione, mgKOH/g, DIN 51559	<80	<31

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2021

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO
ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved