



Mobil SHC 800 Ultra Series

Mobil Industrial , Italy

Oli turbina ad alte prestazioni superiori

Descrizione prodotto

I Mobil SHC™ 832 e 846 Ultra sono oli turbina ad alte prestazioni superiori formulati per l'impiego in applicazioni con turbine a vapore, turbine a gas e a ciclo combinato (CCGT) e compressori turbo nelle condizioni operative più severe.

Le moderne turbine a gas stazionarie funzionano ad alta potenza e le severe condizioni operative provocano stress termico del lubrificante che può causare depositi nei cuscinetti, ostruzione dei filtri, depositi nelle servovalvole e incollamento delle valvole o una breve durata dell'olio. I Mobil SHC 800 Ultra sono stati specificamente formulati per offrire un'eccezionale protezione contro la degradazione termico/ossidativa e straordinarie prestazioni keep-clean con controllo specifico dei depositi e della vernice.

I Mobil SHC 800 presentano inoltre eccezionali proprietà interfacciali, in particolare la separazione di vapore e acqua, necessarie per le moderne turbine a vapore ad alte prestazioni. Le elevate prestazioni antiusura dei Mobil SHC 800 Ultra sono state progettate per soddisfare le esigenze di carico delle turbine ad ingranaggi.

Prerogative e benefici

Le prerogative prestazionali dei Mobil SHC 800 Ultra si traducono in un'eccellente protezione delle macchine e un funzionamento affidabile, con ridotti tempi di fermo macchina e durata della carica di olio prolungata. Questi prodotti offrono anche la massima flessibilità all'operatore grazie all'ampio utilizzo in diversi tipi di turbine.

Gli oli Mobil SHC 800 Ultra offrono le seguenti prerogative e potenziali benefici:

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Ridotto potenziale di formazione di depositi/vernici	<ul style="list-style-type: none">• Offre una potenziale riduzione dei fermi macchina non programmati e contribuisce a ridurre la manutenzione dei componenti del sistema idraulico• Contribuisce a ridurre i depositi nei cuscinetti volventi di compressori centrifughi e assiali ad alta velocità• Contribuisce ad aumentare l'affidabilità della fornitura di energia
Contribuisce a ridurre i fermi macchina e ad aumentare l'affidabilità del funzionamento	<ul style="list-style-type: none">• Contribuisce a prolungare la durata dell'olio consentendo minori costi di lubrificazione• Contribuisce a fermi macchina e ad aumentare l'affidabilità delle operazioni
Forte protezione dall'usura	<ul style="list-style-type: none">• Contribuisce a proteggere le turbine a gas e a vapore• Contribuisce a ridurre i costi di manutenzione e sostituzione
Eccellente separazione di acqua e vapore	<ul style="list-style-type: none">• Supporta un funzionamento efficiente del sistema e una manutenzione ridotta
Incontra o supera i requisiti dei costruttori chiave per le turbine a gas e a vapore	<ul style="list-style-type: none">• Offre flessibilità agli operatori• Evita l'applicazione errata del lubrificante e la costosa sostituzione

Applicazioni

I Mobil SHC 832 e 846 Ultra sono oli turbina ad alte prestazioni superiori formulati per l'impiego in applicazioni con turbine a vapore, turbine a gas, a ciclo combinato (CCGT) e compressori turbo nelle condizioni operative più severe.

Le moderne turbine a gas stazionarie funzionano ad alta potenza e le severe condizioni operative provocano stress termico del lubrificante che può causare depositi nei cuscinetti, ostruzione dei filtri, depositi nelle servovalvole e incollamento delle valvole o una breve durata dell'olio. I Mobil SHC 800 Ultra sono stati specificamente formulati per offrire un'eccezionale protezione contro la degradazione termico/ossidativa e straordinarie prestazioni keep-clean con controllo specifico dei depositi e della vernice.

I Mobil SHC 800 presentano inoltre eccezionali proprietà interfacciali, in particolare la separazione di vapore e acqua, necessarie per le moderne turbine a vapore ad alte prestazioni. Le elevate prestazioni antiusura dei Mobil SHC 800 Ultra sono state progettate per soddisfare le esigenze di carico delle turbine ad ingranaggi.

Specifiche e approvazioni

Questo prodotto possiede le seguenti approvazioni:	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
MAN Energy Solutions Oberhausen (Heritage MAN D&T) 10000494596 - Rev. 02	X	X
Siemens TLV 9013 04	X	X
Siemens TLV 9013 05	X	X

Questo prodotto è raccomandato per l'utilizzo in applicazioni che richiedano:	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
GE Power GEK 28143B	X	X

Questo prodotto incontra o supera i requisiti di:	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
ASTM D4304, Type I (2017)	X	X
ASTM D4304, Type II (2017)	X	X
ASTM D4304, Type III (2017)	X	X
Baker Hughes Nuovo Pignone ITN 52220.05	X	X
China GB 11120-2011, L-TGA	X	X
China GB 11120-2011, L-TGE	X	X
China GB 11120-2011, L-TGSB	X	X
China GB 11120-2011, L-TGSE	X	X
China GB 11120-2011, L-TSA(Classe A)	X	X
China GB 11120-2011, L-TSA(Classe B)	X	X
China GB 11120-2011, L-TSE	X	X
DIN 51515-1:2010-02	X	X
DIN 51515-2:2010-02	X	X
GE Power GEK 101941A	X	

Questo prodotto incontra o supera i requisiti di:	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
GE Power GEK 107395A	X	
GE Power GEK 121608	X	
GE Power GEK 32568Q	X	
GE Power (ex Alstom Power) HTGD 90117	X	X
JIS K-2213 Type 2	X	X
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812101	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812102		X
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812106	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812107		X
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812108	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812109		X
Solar Turbines ES 9-224, Class II	X	X

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
Grado	ISO 32	ISO 46
Tempo di rilascio aria, 50°C, minuti, ASTM D 3427	1	2
Corrosione su rame, 3 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 130	1B	1B
Densità a 15,6° C, g/ml, ASTM D4052	0,83	0,84
Demulsività a 54°C, ASTM D 1401, minuti per emulsione a 40/37/3	5	10
Prova FZG scuffing, stadio di carico fallito, A/8.3/90, ISO 14635-1	10	10
Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D 92	266	284
Schiuimeggiamento, ASTM D 892, Seq I; Stabilità, ml	0	0
Schiuimeggiamento, sequenza I, tendenza, ml, ASTM D 892	0	0
Schiuimeggiamento, Sequenza II, Stabilità, ml, ASTM D 892	0	0
Schiuimeggiamento, sequenza II, tendenza, ml, ASTM D 892	0	0
Schiuimeggiamento, sequenza III, stabilità, ml, ASTM D 892	0	0
Schiuimeggiamento, sequenza III, tendenza, ml, ASTM D 892	0	0
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s, ASTM D 445	6,4	7,7

Caratteristica	MOBIL SHC 832 ULTRA	MOBIL SHC 846 ULTRA
Viscosità cinematica a 40°C, mm2/s, ASTM D 445	33,9	46,4
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-42	-33
Prova di stabilità all'ossidazione mediante vaso pressurizzato rotante, min, ASTM D 2272	3700	3200
Caratteristiche antiruggine Procedura A, ASTM D 665	PASSA	PASSA
Caratteristiche antiruggine, Procedura B, ASTM D 665	PASSA	PASSA
Prova di stabilità olio turbine, ore a 2,0 mg KOH/g, ASTM D 943	>10000	>10000
Indice di viscosità, ASTM D 2270	140	135

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

03-2024

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>
800.011723
<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTOENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved