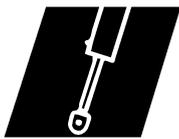


# HYDRANSAFE HFC 146



LUBRIFICAZIONE

## Fluido idraulico resistente al fuoco di tipo HFC (acqua-glicole)

### IMPIEGHI

- **HYDRANSAFE HFC 146** è un fluido idraulico acquoso, NON infiammabile, di classe HFC, concepito per tutte le apparecchiature dove esistano dei rischi di incendio (circuiti di comando di forni a coke e di trattamento termico, macchine da pressofusione, miniere, siderurgia, fonderie..).
- **HYDRANSAFE HFC 146** si distingue per le sue eccezionali proprietà di resistenza al fuoco e le sue proprietà anti-usura rinforzate.

### SPECIFICHE

#### Specifiche internazionali

- ISO 6743/4 - HFC
- ISO 12922 - HFC
- Conforme alla 7<sup>a</sup> edizione del rapporto del Lussemburgo CNOMO E 02.41.605N
- CdF M 82-659-2

### VANTAGGI

- Eccellente potere anti-usura
- Eccellente potere anti-ruggine
- Eccezionale potere di disareazione ed anti-schiuma
- Filtrabilità molto buona
- Eccellente resistenza al fuoco grazie a un alto tenore di acqua

### Precauzioni d'impiego

- In caso di sostituzione di un olio minerale con un fluido HFC, si raccomanda di verificare la compatibilità del fluido HFC con i differenti componenti del sistema e di effettuare una pulizia adeguata.
- Temperatura di utilizzo del fluido: da  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+60^{\circ}\text{C}$
- HYDRANSAFE HFC 146 può essere utilizzato senza problemi con gli elastomeri abitualmente raccomandati per i fluidi acquosi: NBR, EPDM, FPM. Sono da evitare i materiali sensibili all'acqua, quali AU, EU.
- Controllo del tenore in acqua: le proprietà di resistenza al fuoco dell'HYDRANSAFE HFC 146 sono garantite dal suo tenore in acqua. Condizioni di lavoro a temperatura elevata possono provocare una certa evaporazione. E' necessario controllare che il tenore in acqua non scenda al disotto del 35%. Riportiamo in fondo una tabella che permette di calcolare la quantità di acqua da aggiungere, a seconda della viscosità misurata, per mantenere il tenore in acqua nominale del prodotto.

TOTAL ITALIA s.r.l.

Via Tolmezzo, 15 – 20132 Milano (Italia)

08-07-2003 (annulla e sostituisce la versione del 23-05-2003)

HYDRANSAFE HFC 146

1/2

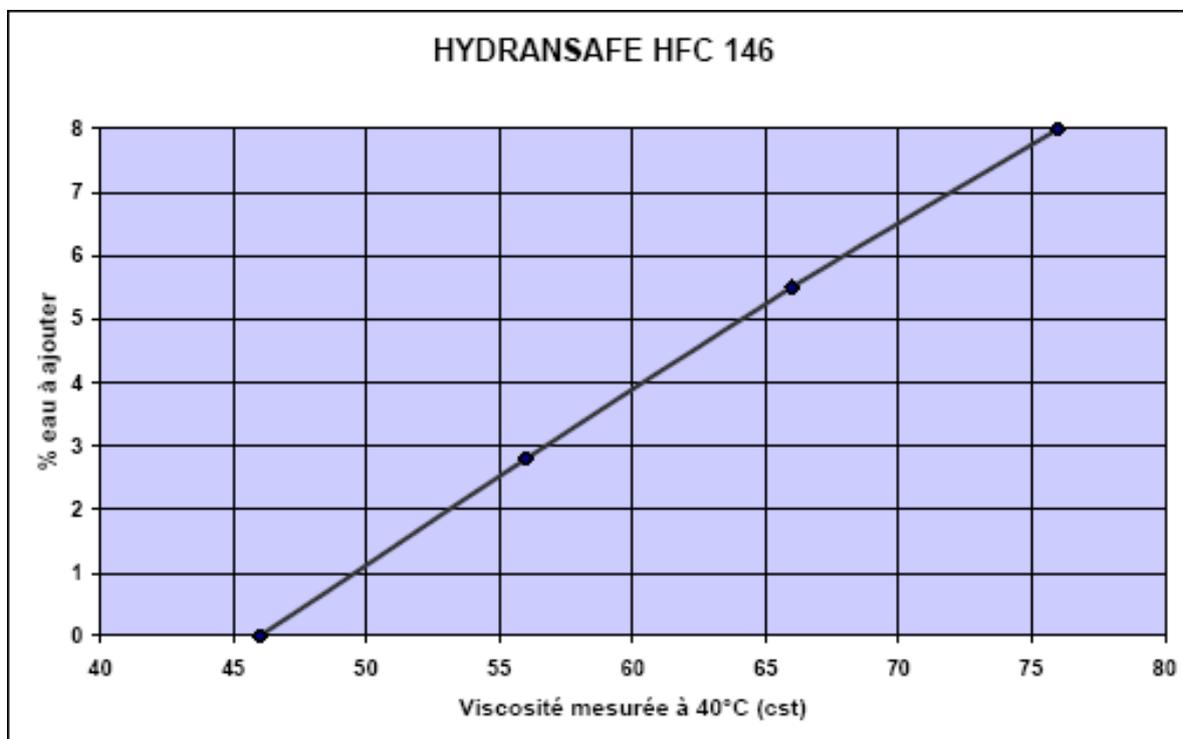
Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari. Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.



TOTAL

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	HYDRANSAFE HFC 146
Aspetto	ISO 3104	A vista	Opalescente
Colore	-	A vista	Giallo-verde fluorescente
Densità a 20°C	NF T 60-101	kg/m <sup>3</sup>	1,080
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D 445	cSt	46
Indice di viscosità (VI)	NFE 48-612	-	206
Tenore in acqua	NFE 60-113	%	43
pH, 20°C	VII Lux.§ 5.4.	-	8,9
Schiuameggiamento Seq. 1	NFE 60-129	ml	40/0
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	< -55
<b>Proprietà di resistenza al fuoco</b>			
Test di resistenza all'accensione: "Comunità dei Sei"	VII lux.§ 3.1.1.	Quotazione	1
Propagazione della fiamma:	VII lux.§ 3.2.1.	Quotazione	Passa
Prova alla mèche		s	2
Test placca calda: a 360°C	CNOMO	s	200
a 500°C	D655281	s	85
Spray polverizzato: emanazione di calore di una fiamma stabilizzata	VII lux.§ 3.1.3.	RI	73

Le caratteristiche riportate sono valori tipici dati a titolo indicativo.



**TOTAL ITALIA s.r.l.**

Via Tolmezzo, 15 – 20132 Milano (Italia)  
08-07-2003 (annulla e sostituisce la versione del 23-05-2003)  
HYDRANSAFE HFC 146

2/2

Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari. Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.