



Mobil SHC™ Serie 800

Mobil Industrial, Italy

Oli Turbina

Descrizione Prodotto

I Mobil SHC™ Serie 800 sono oli turbina formulati espressamente per soddisfare i requisiti delle applicazioni più gravose su turbine a gas con un valore nominale di TOST di 10.000 ore di vita. Essi sono raccomandati per la lubrificazione di turbine a gas stazionarie, in particolare su unità con potenza inferiore ai 3.000 HP ed anche in gruppi ausiliari, così come in alcuni impianti a ciclo combinato (gas/vapore) a recupero totale di energia. Questa famiglia di prodotti è formulata a partire da idrocarburi sintetici e da un'esclusiva additivazione. Questa formulazione conferisce una straordinaria fluidità a bassa temperatura ed un'eccezionale resistenza alla degradazione ad alta temperatura. I Mobil SHC 800 conferiscono inoltre eccellenti proprietà antiusura, di protezione dalla ruggine e dalla corrosione oltre a prestazioni molto buone di rilascio d'aria e resistenza allo schiumeggiamento.

Queste caratteristiche consentono una resistenza superiore alla degradazione termico-ossidativa durante il periodo di assorbimento del calore dopo la fermata e consentono una rapida circolazione dell'olio alle basse temperature durante la fase di avviamento. La resistenza alla degradazione è attribuito importante che consente di evitare la formazione di depositi dannosi che possono interferire con il flusso del lubrificante verso i cuscinetti o intasare le critiche servovalvole. Questo è un dato importante quando le turbine lavorano in modo ciclico e sono sottoposte a stress termici multipli. Dal momento che la fluidità alla bassa temperatura e l'alto indice di viscosità sono caratteristiche tipiche di questi fluidi, esse resistono ai cambiamenti durante il servizio per effetto del taglio meccanico o dei ripetuti cicli ad alta e bassa temperatura. I Mobil SHC 800 sono completamente compatibili con gli oli minerali, ma una loro miscelazione ne pregiudicherebbe le proprietà e prestazioni superiori.

Prerogative a Benefici

Il marchio di lubrificanti Mobil SHC è riconosciuto ed apprezzato in tutto il mondo per l'innovazione e le straordinarie prestazioni. Questi prodotti sintetici Mobil SHC, scoperti dai nostri ricercatori, simboleggiano il continuo impegno nell'uso della tecnologia d'avanguardia per fornire prodotti straordinari. I prodotti del marchio Mobil inoltre sono stati la scelta per gli operatori di turbine di tutto il mondo fin dalla loro prima commercializzazione più di cent'anni fa. Durante questo periodo i nostri tecnici sono stati in stretto contatto con i Costruttori per consentire che il nostro prodotto potesse offrire eccezionali prestazioni in linea con il continuo evolversi dei nuovi design delle turbine. La familiarità con lo sviluppo dei progetti e delle condizioni operative è un fattore chiave per l'applicazione della migliore tecnologia di lubrificazione nello sviluppo di prodotti in grado di soddisfare le prestazioni richieste dagli utilizzatori.

Una tendenza generale di quest'ultimi anni è stata quella di incrementare la potenza dei gruppi ,la qual cosa può portare ad un maggiore stress del lubrificante. Questa esposizione termica è esasperata dalle operazioni cicliche effettuate dagli operatori di turbine per soddisfare la richiesta di bilanciamento di energia la qual cosa comporta che si incamera calore ogni qual volta si spegne la macchina. Il resistere alla degradazione termica è proprio la principale proprietà richiesta ad un moderno olio per turbina.

Per combattere l'alta esposizione termica dell'olio,i nostri ricercatori hanno scelto per i Mobil SHC Serie 800 una base sintetica brevettata con elevata capacità di resistenza termico-ossidativa. I nostri formulatori hanno scelto additivi particolari per poter ottimizzare i benefici della base sintetica consentendo un'eccezionale vita dell'olio ,controllo dei depositi e resistenza alla degradazione termica e chimica . La base sintetica consente inoltre un'eccezionale fluidità a bassa temperatura rispetto agli oli minerali per turbine ed è un importante beneficio per applicazioni in ambienti lontani ed a bassa temperatura Alcuni fra i numerosi benefici e prerogative dei Mobil SHC 800 sono:

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Eccezionale stabilità termica-ossidativa alle alte temperature e controllo dei depositi	Alto livello di resistenza all'inglobamento di calore dopo lo spegnimento della turbina Migliore controllo dei depositi ed accresciuta affidabilità , più bassi costi di manutenzione Lunga vita dell'olio e minori costi di approvvigionamento
Eccellente fluidità a bassa temperatura	Flusso e lubrificazione affidabile durante le stagioni fredde,anche a temperature molto basse
Indice di viscosità alto naturale	Maggior protezione dei gruppi ad alte temperature
Ottima resistenza alla formazione di schiuma ed al rilasciamento d'aria	Efficiente operatività e minori fermate non previste
Eccellenti prestazioni antiusura	Eccellente protezione delle macchine e ridotti costi di intervento

Applicazioni

I Mobil SHC Serie 800 sono formulati espressamente per incontrare i requisiti delle applicazioni più severe relativamente a turbine a gas e gruppi ausiliari. Le applicazioni specifiche includono:

- Applicazioni severe su turbine a gas ,in particolare unità con potenze inferiori a 3.000 HP, e su gruppi ausiliari
- Turbine a gas industriali operanti in ambienti freddi ed aree remote
- Sistemi di energia totale

Specifiche e Approvazioni

Mobil SHC 800 Serie possiede le seguenti approvazioni dei Costruttori:	824	825
Siemens TLV 9013 04	X	X
MHI MS04-MA-CL003	X	

Mobil SHC 800 Serie incontra o supera i requisiti del:	824	825
Solar ES 9-224 Class I	X	X
GE GEK 32568J	X	

Mobil SHC Serie 800 è raccomandato dalla Exxonmobil per l'utilizzo in applicazioni che richiedano:	824	825
GE GEK 101941A	X	
GE GEK 28143B	X	

Caratteristiche Tipiche

Mobil SHC Serie 800	824	825
Gradazione ISO	32	46
Viscosità, ASTM D 445		
cSt @ 40°C	31.5	43.9
cSt @ 100°C	5.9	7.9
Indice di viscosità, ASTM D 2270	135	145
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	<-54	-45
Punto di infiammabilità °C, ASTM D 92	248	248
Peso specifico @15°C kg/l, ASTM D 4052	0.83	0.83
TOST life, ASTM D 943, ore per 2NN	9500	9500
Test schiuma , ASTM D 892, Seq I, Tendenza/Stabilità , ml/ml	10/0	20/0
Rilascio aria	1	1

Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare

l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Tutti i marchi riportati nel presente documento sono marchi, o marchi registrati, della Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

08-2017

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Le proprietà tipiche sono ottenute con la normale tolleranza di produzione e non costituiscono specifica. Ci si può aspettare variazioni che non influiscono sulle prestazioni del prodotto durante la normale produzione e nei diversi siti di miscelazione. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifiche senza preavviso. Non tutti i prodotti possono essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni, contattare il contatto locale ExxonMobil o visitare il sito www.exxonmobil.com

ExxonMobil comprende numerose affiliate e consociate, molte delle quali con nomi che includono Esso, Mobil oppure ExxonMobil. Niente di quanto riportato nel presente documento intende sovvertire il principio di indipendenza dei soggetti giuridici. La responsabilità per l'azione locale resta alle entità locali affiliate ExxonMobil.

© Copyright 2003-2017 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.