



Lavorazione metalli

Fluido base per laminazione metalli non ferrosi.

IMPIEGHI

- Fluido base per la laminazione di metalli non ferrosi.

VANTAGGI

- Bassissimo tenore in aromatici.
- Bassissimo tenore in zolfo.
- Curva corta che permette di ottimizzare i costi di produzione

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	FINA IT 11/002
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,812
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	+ 30
Curva distillazione :	ASTM D 86		
Punto iniziale		°C	210
Punto finale		°C	245
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	>72
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	- 39
Tenore in aromatici	IP 391	%m	0.03
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1.6
Tenore in benzene	ASTM D 4367	mg/kg	1
Tenore in zolfo	ASTM D 3120	mg/kg	Max 1

Le caratteristiche riportate sono valori medi dati come tipici