



APPLICAZIONI

Eni Arnica DV 46 è un olio idraulico ad alto indice di viscosità appositamente sviluppato per le presse idrauliche dell'industria ceramica e per la lubrificazione generale delle macchine utensili.

E' formulato con oli base selezionati e un pacchetto di additivi bilanciato in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti.

L'oculata scelta di additivi detergenti e disperdenti rende l'**Eni Arnica DV 46** idoneo per tutti i sistemi idraulici particolarmente sensibili al rischio di inquinamento d'acqua ed impurezze di varia origine.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce la protezione dei componenti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità al taglio
- Utilizzabile come fluido multifunzionale per la lubrificazione dei componenti in movimento presenti nel circuito idraulico
- Elimina i problemi derivanti dalla presenza di acqua perchè è in grado di emulsionarla e nel contempo di rilasciarla nel serbatoio, dove può essere drenata
- Sistemi idraulici più puliti perchè gli additivi detergenti/disperdenti consentono di mantenere in sospensione morchie ed impurezze, che in tal modo possono essere eliminate mediante filtri
- Garantisce estesi intervalli di cambio carica grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo dovuti a manutenzioni grazie alle ottime proprietà antiusura
- Compatibile con le gomme comunemente utilizzate nei circuiti idraulici
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione grazie al rapido rilascio dell'aria

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP-D





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	865
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	157
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	215
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	passa
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1B



eni