



# AGIP ANTIFREEZE PLUS

L'AGIP ANTIFREEZE PLUS è un liquido esente da ammine, nitriti e fosfati, destinato ad essere impiegato, in miscela con acqua demineralizzata, nei circuiti di raffreddamento di quasi tutti i veicoli.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### AGIP ANTIFREEZE PLUS

Colore	-	turchese
Punto di ebollizione	°C	170
Punto di scorrimento	vedi tabella	
pH al 50% in acqua	-	8,3
Massa volumica a 15 °C	kg/l	1,130

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'AGIP ANTIFREEZE PLUS è un liquido che mantiene inalterata composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere vantaggiosamente mantenuto in esercizio in maniera permanente d'inverno come estate.
- Non è aggressivo nei confronti dei metalli, compresi quelli più facilmente attaccabili dagli acidi, come ad esempio l'alluminio, il rame e le leghe di saldatura; le sue proprietà anticorrosive favoriscono la protezione dei materiali che si trovano a contatto con il fluido di raffreddamento.
- La speciale formulazione consente al prodotto, anche se miscelato con acque dure, di ridurre la formazione di incrostazioni ed evita quindi la conseguente diminuzione dello scambio termico.
- Le spiccate proprietà antischiuma impediscono il trattenimento aria da parte del fluido, fenomeno dannoso che può indurre la riduzione della capacità di rimozione del calore da parte del fluido refrigerante, in particolare nei casi di alta velocità di circolazione.
- Non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma che sono a contatto con il fluido.

## APPLICAZIONI

Il comportamento termico della miscela refrigerante è determinato dalla percentuale di diluizione adottata.

Nella tabella sono riportati i punti di congelamento/ebollizione della miscela acqua-ANTIFREEZE PLUS in funzione della percentuale di diluizione.

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12 °C	105 °C
33	-18 °C	106 °C
50	-38 °C	108 °C
60	-50 °C	113 °C

# AGIP ANTIFREEZE PLUS

---



Dall'esperienza maturata sul campo si è visto che le migliori prestazioni si ottengono generalmente diluendo in acqua demineralizzata ANTIFREEZE PLUS in concentrazione intorno al 50% e comunque mai al di fuori dell'intervallo di valori compresi tra 40% e 60%.

A tale riguardo si richiama l'attenzione dell'utente a considerare di prevalente importanza le indicazioni del costruttore riportate nel libretto di uso e manutenzione del veicolo e di evitare miscele con altri fluidi antigelo.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L'AGIP ANTIFREEZE PLUS è ufficialmente approvato o risponde alle specifiche dei seguenti enti e costruttori:

- VW TL 774 C
- BMW
- MAN 324 Typ NF
- MB 325.0
- OPEL
- VOLVO
- ASTM D 3306
- ASTM D 1384
- ASTM D 2570
- ASTM D 2809
- CUNA NC 956-16/97
- CUNA NC 956-10
- Maserati