

# AGIP ARNICA 104/FR



L'AGIP ARNICA 104/FR è uno speciale fluido idraulico biodegradabile e ininfiammabile caratterizzato da alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento, rispondente alle esigenze dei circuiti idraulici di macchinario industriale. Esso è costituito da una soluzione glicole propilenico/acqua additivata con prodotti anticorrosivi.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### ARNICA 104/FR

Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	43
Punto di scorrimento	°C	-33
pH	-	9.7
Riserva alcalina (a pH 5,5)	cc HCl 0,1 N/10 cc	17
Massa volumica a 15°C	kg/l	1.050

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'AGIP ARNICA 104/FR è un prodotto a base di glicole propilenico, che, oltre alle elevate prestazioni, garantisce nell'impiego sicurezza ambientale anche in caso di perdite accidentali, e la possibilità di trattare il prodotto esausto come "rifiuto speciale".
- L'AGIP ARNICA 104/FR è caratterizzato da un'ottima resistenza alla combustione ed evita ogni possibilità di innesco di incendi da parte di metalli caldi o fusi, scintille elettriche, fiamme libere nel caso di fuoriuscita del fluido idraulico per perdite o rotture nel circuito.
- Questo fluido è dotato di buone proprietà lubrificanti, necessarie nei fluidi idraulici al fine di assicurare efficienza e lunga durata degli organi in movimento presenti nei circuiti nei quali vengono impiegati.
- Il suo impiego non ha, nelle normali condizioni operative, effetti dannosi su acciaio, ghisa, rame ed alluminio anodizzato. La presenza di additivi inibitori contrasta inoltre l'ossidazione di metalli ferrosi costituenti le superfici interne dei circuiti, necessariamente non verniciate, da parte dell'acqua sia in fase liquida che vapore.
- Le sue proprietà antischiuma favoriscono il rapido abbattimento della schiuma ed impediscono i conseguenti inconvenienti di funzionamento degli impianti.

## APPLICAZIONI

L'AGIP ARNICA 104/FR è appropriato particolarmente per l'impiego come fluido idraulico per applicazioni industriali per le quali, pur essendo previste temperature di esercizio non superiori a 50 °C, sussistano, in caso di rotture nel circuito idraulico con fuoriuscite del fluido, gravi pericoli di incendio per la presenza di agenti innescenti quali ad esempio:

- saldatrici elettriche;
- presse per forgiatura e pressofusione;
- trasmettitori per zocchi di bilance;
- gira-lingotti;
- dispositivi per il caricamento dei forni;
- trasportatori di lingotti;
- controlli di impianti per produzione ossigeno;
- freni idraulici di tipo industriale.

L'AGIP ARNICA 104/FR non richiede per la manipolazione precauzioni superiori a quelle che normalmente si adottano per gli oli minerali. I vapori che si sviluppano non sono dannosi. L'impiego di questo prodotto è subordinato alla compatibilità con i componenti del circuito, con particolare riguardo alle tenute, ai raccordi, alle vernici e ad alcuni altri particolari costruttivi.

# AGIP ARNICA 104/FR



## SMALTIMENTO

L'AGIP ARNICA 104/FR, a differenza dei prodotti convenzionali, non è etichettato nocivo con la croce di Sant' Andrea, pertanto il prodotto esausto può essere trattato semplicemente come **rifiuto speciale**, cioè con una normale raccolta seguita da uno smaltimento meno oneroso.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L'AGIP ARNICA 104/FR risponde alle seguenti classificazioni e specifiche:

- ISO-L-HFC 46
- VII Rapporto di Lussemburgo – HFC

L'ARNICA 104/FR è omologato secondo la specifica Danieli Standard 0.000.001