



APPLICAZIONI

Eni OTE 46 è un lubrificante appositamente sviluppato per l'impiego in applicazioni con turbine a vapore e a gas.

E' formulato con oli base di alta qualità e un sistema di additivi accuratamente selezionati per conferire un'elevata stabilità termo-ossidativa, nonché un rapido rilascio dell'aria e un'eccellente demulsività che consente una pronta separazione dall'acqua.

Eni OTE 46 garantisce ottime prestazioni in turbosoffianti, impianti oleodinamici e compressori aria laddove la temperatura di scarico è medio/alta ed in qualsiasi altra applicazione per la quale è necessario l'impiego di un lubrificante di alta qualità.

VANTAGGI CLIENTE

- Assicura estesi intervalli di lubrificazione
- Garantisce un adeguato film lubrificante
- Aumenta l'affidabilità di funzionamento della turbina
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua
- Soddisfa le principali specifiche del settore e dei principali costruttori di turbine

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ALSTOM HTDG 90117 V0001 X
- GE GEK 28143B
- ASTM D 4304 Type I
- BS 489:1999
- CEI 10-8 (1994)
- JIS K 2213 -1983 Type II
- Ansaldo Energia W 3.1-0171-I60000
- Ansaldo Energia 606W807 Rev.C (2012)
- Doosan Skoda Power
- Siemens TLV 9013 04





- ISO 8068 TSA/TGA
- DIN 51515-1 TD

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	861
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	46
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	113
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	226
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0,09
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	15
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	30/0
Rilascio aria	DIN 51381	minuti	3
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1A
Livello di contaminazione	ISO 4406	-	17/16/12
FZG (A/8,3/90) - stadio di danno	DIN 51354-2	-	9



eni